

**Názov, označenie :** email polyuretánový  
**U 2081 CHEMOPUR E**

**JK výrobu :** 24623581

**Popis:** Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel v roztoku akrylátových živíc a aditív.

**Riedidlo :** U 6051, U 6052

**Tužidlo :** U 7081

**Pomer tuženia :** 4 diely U 2081 : 1 diel U 7081 (hmotnostný)



#### **Použitie :**

CHEMOPUR E je určený ako vrchný náter na kovové podklady strojárske výroby, ako sú cestné a stavebné stroje, dopravné prostriedky, mosty, konštrukcie, nádrže a všade tam, kde sa vyžaduje vysoko kvalitná povrchová úprava a odolnosť náteru. Je vhodný taktiež ako vrchný náter na drevené povrchy a minerálne podklady, ktoré sú vopred ošetrené vhodným základným náterom. V bielom odtieni je vhodný a schválený pre priamy styk s požívatinami bez obmedzenia. Výrobok nesmie byť použitý na maľovanie detského nábytku a hračiek.

#### **Nanášanie :**

Nanáša sa striekaním alebo štetcom. Po natužení sa nechá cca 20 – 30 min. zreagovať, a potom sa doriedi na požadovaný výtokový čas (pre striekanie 18 – 20 s, natieranie štetcom 35 – 50 s). Nespotrebovaná natužená zmes začne po 4 – 6 hod. hustnúť a gelovať. Náter zasychá na vzduchu (cca 23 °C), alebo prísušením pri 60 – 100 °C po dobu 20 – 30 min. je možné zasychanie urýchliť. Nanášanie ďalšieho náteru pri štandardných podmienkach (23 °C, RV 50%) a dokonalom odvetraní riedidiel z povrchu je možné uskutočniť pri striekaní najskôr po 6 hod. a pri natieraní po 12 hod., najneskôr však do dvoch dní, inak treba predchádzajúcu vrstvu najprv zľahka prebrúsiť a až potom je možné aplikovať ďalší náter. Na metalizované odtiene, začínajúce číslom „9“ sa musí aplikovať vrchný lak U 1051. Nanášanie valčekom sa neodporúča. Nástroje sa čistia riedidlom U 6051, U 6052, C 6000 alebo prípravkom P 8500. Pred použitím objem dokonale premiešať ! Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie.

#### **Fyzikálna a technická charakteristika :**

##### **VOC :**

0,45 kg/ kg

##### **TOC :**

0,38 kg/ kg

##### **Objemová sušina :**

43 - 45 %

##### **Technické údaje :**

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....	0,88 - 1,28 g/ cm <sup>3</sup>
- výtokový čas.....	70 - 150 s (F 4, 23 °C)
- obsah neprchavých látok.....	40 - 65 %
- výdatnosť.....	9 -12 m <sup>2</sup> / kg resp. 10 - 13 m <sup>2</sup> / kg
- životnosť natuženej zmesi.....	4 - 6 h
- VOC v g/ l .....	486 g/ l
- VOC natuženej zmesi .....	539 g/ l

Zasychanie:

Stupeň 1 najviac 3 h  
Stupeň 2 najviac 5 h  
Stupeň 4 najviac 24 h  
Úplne vytvrdnutý do 7 dní

Vlastnosti hotového náteru po 24 h:

- vzhľad.....	hladký zliaty, ojedinelé krupice povolené
- lesk.....	stupeň 1 - 2 (s výnimkou odtieňov začínajúcich číslom 9)
- tvrdosť.....	najmenej 13 %
- priľnavosť.....	stupeň 1
- hrúbka jedného náteru .....	30 - 35 µm

**Doporučený stav podkladu :**

- oceľ – abrazívne očistená na stupeň Sa 2 1/2
- predchádzajúci náter : suchý , čistý
- minimálna teplota pri aplikácii + 5 °C
- teplota podkladu musí byť najmenej +3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

**Pokyny k aplikácii :****Vzduchové striekanie**

Doporučené riedidlo U 6051  
Objem riedidla 10 - 20 %  
Otvor trysky 1,8 mm  
Tlak vzduchu 0,3 – 0,4 MPa

**Štetec**

Doporučené riedidlo U 6051  
Objem riedidla 0 – 15%

**Príklad postupu :**

Náter na kov

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, soli, mastnoty a iných nečistôt)

- 1- krát U 2061 v hrúbke 35 – 45 µm
- podľa potreby 1 vrstva U 5051
- prebrúsenie brúsnym papierom č. 250 a viac
- 1 až 2- krát vrchný email napr. U 2081, hrúbka suchého filmu 30 – 60 µm
- Čas aplikácie ďalšej vrstvy – 6 hod. najneskôr však do 48 hod.!

alebo

- 1- krát U 2073 15 – 20 µm
- 1- krát U 2061 35 – 45 µm najneskôr do 24 hod. po U 2073
- 1 až 2- krát U 2081 v hrúbke 30 – 35 µm

alebo

- 1- krát U 2073 15 – 20 µm
- najneskôr do 24 hod. po U 2073 1- krát U 2072 50 – 120 µm podľa korózneho prostredia a požadovanej doby životnosti
- po prebrúsení 1- krát U 2061 v hrúbke 35 – 45 µm
- 1 až 2- krát U 2081 v hrúbke 30 – 35 µm v jednej vrstve

Pozinkovaný podklad

- 1- krát U 2073 15 – 20 µm
- 1 až 2- krát U 2081 najneskôr do 24 hod. po U 2073 v hrúbke 30 – 35 µm

Odporúčaná hrúbka 1 náteru pri U 2061 je 35 – 45 µm, U 2081 30 – 35 µm. Časový interval medzi nanášaním jednotlivých vrstiev je 6 – 12 hod.

**Záruka a skladovanie :**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných , dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

**Stupeň horľavosti :**

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti!

**Spôsob likvidácie odpadu :**

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

**Bezpečnosť a hygiena pri práci :**

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

**Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi :**

CHEMOLAK a. s.  
Továrenská 7  
919 04 Smolenice  
Slovensko  
Tel.: +421/33/5560 111  
Fax: +421/33/5560 636  
Infocentrum: +421/33/5560 555  
www.chemolak.sk  
marketing@chemolak.sk  
priemysel@chemolak.sk

**Upozornenie :**

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväziť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko- propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.